```
T S1/5/1
```

1/5/1
DIALOG(R)File 351:Derwent WPI
(c) 2004 Thomson Derwent. All rts. reserv.

009535819 **Image available**
WPI Acc No: 1993-229359/199329

XRPX Acc No: N93-176110

Exposure mask not producing abnormal pattern transcription - has one or more openings in holder for providing transparent film spaced apart from pattern on substrate NoAbstract

Patent Assignee: HITACHI LTD (HITA)

Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No Kind Date Applicat No Kind Date Week
JP 5150445 A 19930618 JP 91316126 A 19911129 199329 B

Priority Applications (No Type Date): JP 91316126 A 19911129 Patent Details:

Patent No Kind Lan Pg Main IPC Filing Notes JP 5150445 A 7 G03F-001/14

Abstract (Basic): JP 5150445 A.

Dwg.1/10

Title Terms: EXPOSE; MASK; PRODUCE; ABNORMAL; PATTERN; TRANSCRIBING; ONE; MORE; OPEN; HOLD; TRANSPARENT; FILM; SPACE; APART; PATTERN; SUBSTRATE; NOABSTRACT

Derwent Class: P84; U11

International Patent Class (Main): G03F-001/14

International Patent Class (Additional): H01L-021/027

File Segment: EPI; EngPI

?

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

05-150445

(11)r ublication number

18.06.1993

(43) Date of publication of application:

(51)Int.CI.

G03F 1/14

H01L 21/027

(21)Application number: 03-316126

(71)Applicant: HITACHI LTD

(22)Date of filing:

29.11.1991

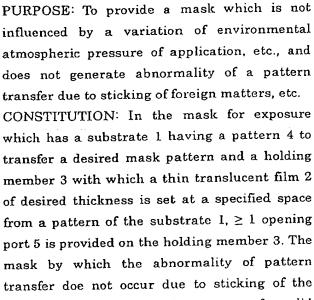
(72)Inventor: IMAI AKIRA

OKAZAKI SHINJI

FUKUDA HIROSHI

(54) MASK FOR EXPOSURE

(57)Abstract:



foreign matters, etc., is obtained and the yield of a manufacturing process of a solid element is increased and the productivity is improved. Also a service life of the mask is prolonged.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998,2003 Japan Patent Office

11:

.

3

.

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-150445

(43)公開日 平成5年(1993)6月18日

(51) Int.Cl. ⁵ G 0 3 F 1/14 H 0 1 L 21/027	識別記号 J	庁内整理番号 7369-2H	FI	技術表示箇所
		7352-4M	H01L	21/30 3 0 1 P
			1	審査請求 未請求 請求項の数6(全 7 頁)
(21)出願番号	特顯平3-316126		(71)出願人	000005108
				株式会社日立製作所
(22)出願日	平成3年(1991)11月29日			東京都千代田区神田駿河台四丁目6番地
			(72)発明者	今井 彰
				東京都国分寺市東恋ケ窪1丁目280番地
				株式会社日立製作所中央研究所内
			(72)発明者	***
				東京都国分寺市東恋ケ窪1丁目280番地
				株式会社日立製作所中央研究所内
			(72)発明者	福田宏
				東京都国分寺市東恋ケ窪1丁目280番地
				株式会社日立製作所中央研究所内
			(74)代理人	弁理士 薄田 利幸 (外1名)

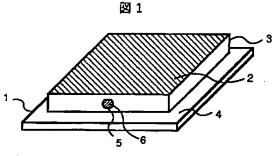
(54) 【発明の名称】 露光用マスク

(57)【要約】

【目的】 使用環境気圧等の変化に影響されず、かつ、 異物等の付着によるパタン転写異常を生じることの無い マスクを得る。

【構成】 所望のマスクパタンを転写するためのパタン 4を有する基板1と、所定の厚さを有する透明薄膜2と 透明薄膜2を基板1のパタンから所定の間隔をおいて設けるための保持部材3とを有する露光用マスクにおいて、保持部材3に1個以上の開口部5を設けた。

【効果】 異物等の付着によるパタン転写異常を生じる ことの無いマスクが得られ、固体素子製造工程の歩留ま りを上げ生産性を向上することができる。又、マスクの 寿命を延ばすことができる。



- 1:マスク
- 2: 露光光に対してほほ透明な膜(ペリクル膜)
- 3:保持部材
- 4:マスクパタンが形成されたマスク面
- 5: 閉口部
- 6:フィルタ材

BEST AVAILABLE COPY

【特許請求の範囲】

【請求項1】 転写用のマスクパタンが形成された基板 と、上記基板のマスクパタンから所定の間隔をおいて透 明薄膜を設けるための壁状保持部材とを有する露光用マ スクにおいて、上記保持部材に1個以上の開口部を設け て構成されたことを特徴とする露光用マスク。

【請求項2】請求項1記載の露光用マスクにおいて、上 記基板は、所定の露光光に対して反射率の高い領域及び 反射率の低い領域を有するマスクパタンが形成された基 板であることを特徴とする露光用マスク。

【請求項3】請求項1記載の露光用マスクにおいて、上 記基板は透光性の材質であり、上記マスクパタンは上記 基板の一面に形成され、更に上記基板の他面に、上記基 板の他面から所定の間隔をおいて透明薄膜を設けるため の壁状の他の保持部材を有し、上記他の保持部材に1個 以上の開口部を設けて構成されたことを特徴とする露光 用マスク。

【請求項4】請求項1、2又は3記載の露光用マスクに おいて、上記透明薄膜がダイヤモンド膜であることを特 徴とする露光用マスク。

【請求項5】請求項1、2、3又は4記載の露光用マス クにおいて、上記開口部の寸法が上記露光用マスクを用 いる露光装置の解像限界寸法のマスク上換算寸法以下で あることを特徴とする露光用マスク。

【請求項6】請求項1、2、3又は4記載の露光用マス クにおいて、上記開口部に所定の寸法以上の粒子の通過 を妨げるフィルタ材を設けたことを特徴とする露光用マ スク。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、露光用マスク、更に詳 しくいえば、半導体素子、超伝導体素子、磁性体素子、 光集積回路素子等の各種固体素子の製造における微細パ タン形成等に用いられる露光用マスクの構造に関するも のである。

[0002]

【従来の技術】従来、大規模集積回路等の固体素子にお ける微細パタンの形成には縮小投影露光法が広く用いら れてきた。上記縮小投影露光法では、透明な基板、例え ばガラス基板上にクロムやモリブデンシリサイド等の不 透明な材質でマスクパタンが形成された透過型マスクを 用いて、マスクパタンを転写する。上記透過型マスクで は、マスクの透明な領域にごみ等の異物が付着した場 合、これがマスクパタンと共にマスクパタンを転写する 基板上に投影されてしまうために、転写パタンの欠陥と なってしまう。

【0003】従来、上記異物のマスクへの付着を防止す るために露光マスク用妨塵カパー体をマスク基板上に設 けていた。これは、例えば基板上のマスクパタンから1 $\sim 1.25\,\mathrm{mm}$ 程度の間隔で設けられた位置に約 $0.2\,\mu$ 50 的に透明な轉膜(ペリクル膜) と、これを保持する壁状

 $m\sim6~\mu$ mの厚さの露光光に対してほぼ透明な薄膜(ペ リクル膜)によりマスクパタンをカバーするものであ る。実際には、上記薄膜はこれを保持する保持部材(ス ペーサ) により基板に接着され、かつ、マスクパタンを 隙間なく完全に覆うものである。上記透明な薄膜の材料 としては、例えばニトロセルロース、エチルセルロース 等のセルロース誘導体等のポリマー材料などが用いられ

【0004】上記技術によれば、異物は上記薄膜上にし 10 か付着せず、マスクパタンを投影する際にマスク上に形 成されたマスクパタンに焦点を合わせることにより、上 記薄膜上に付着した異物は焦点はずれとなり、基板上に 結像されなくなる。従って、上記異物の像は基板上に転 写されなくなる。また、防塵カバー体はマスクパタンが 形成されているマスク面だけではなく、これと反対側の 面(マスク裏面)にも設ける場合もある。これは、マス クパタン面と同様に、マスク裏面に付着した異物等が基 板上に転写されてしまうことを防止するためである。以 上の技術については例えば特許公告公報の特公昭54ー 20 28716号、特公昭58-196501、特公昭63 -22576号等において述べられている。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】上記従来技術は、ペリ クル膜及びこれを保持する保持部材によりマスクパタン 面のマスクパタンを完全に覆うものである。一方、X線 露光装置などでは、露光光の減衰等を防止するために光 学系を真空容器内に配置することがある。この場合、通 常、マスクも真空容器内に設置されることになる。この ため、例えば防塵カバー体を設けたマスクを真空容器内 30 に設置して真空引きを行なうと、ペリクル膜で覆った空 間と雰囲気とで真空度の差が生じるために、ペリクル膜 は容易に破れてしまい本来の防塵カバー体としての機能 を有しなくなってしまうという問題があった。従って本 発明の主な目的は、真空中や、不活性ガス等の雰囲気中 で機械的に安定に機能を果たし、寿命の長い露光用マス クを実現することである。

[0006]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するた め、本発明の露光用マスクは、ペリクル膜を支持する保 持部材 (スペーサ) に大気、窒素、ヘリウム等の気体が 通過しうる開口部を設けた。さらに好ましい実施形態と して、上記開口部に異物等の通過を防止し、かつ上記気 体が通過しうるフィルタ材を設けて構成した。また、上 記開口部の寸法を上記露光用マスクを用いる露光装置の 解像限界寸法のマスク上換算寸法以下とすること、上記 フィルタ材は所定の寸法以上の粒子の通過を妨止するも のを用いることが望ましい。

[0007]

【作用】上述のように、本発明は、露光光に対して実質

の保持部材(スペーサ)とよりフォトマスク用妨塵カバ 一体が構成されて、マスクパタンの全域を覆う。更に、 妨塵カパー体内外が、異物等が侵入すること無く、気体 の出入りができるように構成されている。一般に、X線 露光装置などでは、露光光の減衰等を防止するために光 学系やマスクを真空容器内に配置することがある。ま た、マスクの性能を維持するためには、真空容器内や、 他の物質と化学反応を起こしにくく安定な、窒素ガスあ るいはヘリウム等の不活性ガス等の雰囲気中でマスクを 体を設けたマスクを真空容器内に配置して真空引きを行 なったり、雰囲気を窒素ガスやヘリウムガス等に置換す る必要がある。特に、真空引きを行なう場合には、真空 引きの際にペリクル膜とマスク及び保持部材で覆われた 空間と真空容器内とで圧力差が生じるため機械的強度が 一番弱い薄膜(ペリクル膜)が破れてしまう。マスク基 板に開口部を設けることはマスク精度や加工技術の面か ら好ましくない。又、上記ペリクル膜に気体が通過しう る開口部を設けることは、薄膜の機械的強度や薄膜の均 一性を保つことを考えると非常に困難である。

【0008】本発明の露光用マスクは、ペリクル膜を保 持する保持部材に気体が通過しうる開口部を設けること によって、この開口部を通過してペリクル膜、保持部材 及びマスク基板とで覆われた空間と露光マスク使用雰囲 気との間の気体の流通を行うようにした。上記薄膜を保 持する保持部材はアルミ等の機械的強度の比較的高い材 料により構成されている。これによってマスク精度や加 工技術の面の問題や、薄膜の機械的強度や薄膜の均一性 の問題を生じること無く、種々の露光用マスク使用環境 で、機械的に安定に露光用マスクの機能を実行すること 30 ができる。

[0009]

【実施例】以下本発明の実施例を図面を用いて説明す る。図1は、本発明による露光用マスクの1実施例の構 成を示す斜視図である。本実施例は反射型露光用マスク であり、基板(マスク)1は、所定の露光光に対して反 射率の高い領域及び反射率の低い領域を有するマスクパ タンが形成されている。転写用のマスクパタンが形成さ れたマスク面4を有する基板1の上に露光光に対してほ ば透明な薄膜(ペリクル膜)2が壁状の保持部材3によ 40 ってマスク面4から一定の間隔をおいて設けられてい る。上記壁状の保持部材3に開口部5が設けられてい る。 開口部 5 にはフィルタ材 6 が設けられている。 気体 は開口部5を介してペリクル膜2と保持部材3で構成さ れる防塵カバー体の内外に通過できる。従って、真空引 きや真空を破る場合において、ペリクル膜2が破れるこ とを防止できる。

【0010】開口部5を設けることにより、防塵カパー 体とマスク面4で覆われた空間に窒素あるいはヘリウム 等の気体を充填することも可能になる。すなわち、通常 50 タン転写時に影響を与えないように設定される。保持部

の露光操作時には真空中に設置されるが、露光装置から 取り出して大気圧中でマスクを保管する場合、真空リー ク時にたとえばヘリウムガスを開口部から充填して、さ らに、大気圧になった後に開口部5に蓋を閉じる。これ により、露光用マスクは大気にさらされている場合より も安定な状態に保つことができ、マスクの寿命を延ばす ことができる。また、開口部を2つ設けて、一つの穴か ら例えばヘリウムガスを注入し、他の開口部から気体を 放出する様にすれば、マスクパタンが直接接する気体を 保管することが好ましい。このような場合、防塵カバー 10 ヘリウムガスに置換することも容易になる。さらに、気 体をヘリウムガスに置換した後に開口部に蓋をする等し て気体が通過できないようにしてやれば、マスクを安定 に保つことができ、従ってマスクの寿命を延ばすことが できる。

> 【0011】 開口部5にフィルタ6を設けない場合、開 口部5の大きさよりも小さな異物がマスク面に侵入して 付着する恐れがある。そこで、開口部の大きさを、この 開口部を通過した異物等がマスク面に付着しても転写パ タンに欠陥を生じさせないような寸法以下にすることが 20 必要である。例えば、このマスクを用いる露光装置の解 像限界寸法のマスク上換算寸法以下の開口部寸法とすれ ば良い。例えば、縮小比5:1、レンズの開口数0.5 2のi線縮小投影露光装置を用いて最小寸法0. 4μm のパタンを転写する場合には、転写パタンに欠陥を生じ させないような異物の大きさは、マスクパタン最小寸法 の10%である0.2μm程度以下であることが好まし

【0012】しかしながら、上述のような微細な寸法の 開口部を十分な気体通過量が得られる程度の個数設ける ことは困難である。そこで、図1の実施例では、異物の 大きさよりも比較的大きな開口部を一つ以上設け、この 開口部を覆うようにして異物寸法より小さな寸法の開口 部を有するフィルタ材6を設けている。これにより、防 **磨力パー体の製造は容易になる。さらに、長期の使用に** よりフィルタ材6が汚れてきてもこれを交換することに より容易にマスクの寿命を延ばすことも可能である。

【0013】なお、上述の保持部材3に設ける開口部5 の寸法やフィルタ材6の開口部寸法は、マスクパタンの 寸法、このマスクを用いる露光装置の性能、マスクを使 用したり保管したりする場所の環境等によって最も適し たものに設定する。さらに開口部の個数、開口部を設け る位置等についても、装置や取扱い環境、方法等によっ て適当な条件を用いれば良い。保持部材3の大きさは上 記マスクパタン領域を完全に覆い、かつ、マスクパタン 転写時に保持部材3がマスクパタンに対して露光光(照 明光)の影とならないような寸法であればよい。ペリク ル膜とマスクパタンとの間隔を決定する保持部材3の高 さは、使用環境において予測される付着物の粒子寸法や 投影光学系の露光波長、開口数に基づいて、付着物がパ

材3の形状や厚さは、機械的強度が得られ均一に露光光 に対してほぼ透明な膜(ペリクル膜)2を保持できるも のであれば良く、材質もアルミに限るものではない。

【0014】図2は、本発明による露光用マスクの他の実施例の構成を示す斜視図である。本実施例は透過照明で用いる透過型露光用マスクに好適な構成を示す。図1の実施例と同じ防塵カバー体をマスクバタン面4だけではなく、これと反対側のマスク面に設けている。これは、マスクパタン面と同様にマスク裏面に付着した異物等が基板上に転写されてしまうことを防止するためである。反射照明で用いる反射型露光用マスクの場合は、マスクパタン面側のみに防塵カバー体を設ければよい。なお、同図において、図1の構成分部と同一の機能部については同一の番号を付している(以下の図面についても同様である)。

【0015】図3は、本発明による露光用マスクの更に他の実施例の構成を示す斜視図である。図面は保持部材3の構造を見やすくするため、ペリクル膜2を除いた状態で示している。本実施例は、マスクパタン領域が大きな場合に、ペリクル膜2の薄膜強度を補強したものである。図に示したように上述の保持部材3に加えて補強用薄膜保持部材9を設ている。この場合、補強用薄膜保持部材9を設ける位置、大きさをパタン転写時に転写されないように設定しなければならない。例えば、1個のマスクに2チップ分のマスクパタンが形成されている場合には、二つのチップの境界部分(スクライブ領域)に対応する部分に薄膜保持部材を設ければ良い。

【0016】図4は、本発明による露光用マスクの更に他の実施例の構成を示す斜視図である。この図面も保持部材3の構造を見やすくするため、ペリクル膜2を除い30た状態で示している。本実施例は、保持部材3の領域10内に円形の開口部を各辺に10個ずつ(図示せず)設け、さらに領域10を覆うようにフィルタ材を固定した構成である。

【0017】図5及び図6はそれぞれ本発明の露光用マスクの実施例における、開口部5及びその開口部5に設けられるフィルタ6の第1の構成例を示す図である。保持部材3の高さ方向(マスク基板に垂直)のほぼ中心部に、外側に円形溝5-2に形成し、円形溝5-2の中心部に開口部5-1を形成した。更に、図6に示すように、円形溝5-2にちょうど入る円形溝5-2にはめ込み、さらにゴム製円形リング7によりフィルタ材6-1を固定している。

【0018】図7は本発明の露光用マスクの実施例における、開口部5及びその開口部5に設けられるフィルタ6の第2の構成例を示す図である。保持部材3の高さ方向のほぼ中心部に、円形穴5が形成され、円形穴5の外側に正方形のフィルタ材6を円形穴5を塞ぐように乗せ、フィルタ材6を覆う長方形の固定部材8を用いてフ 50

ィルタ材6を保持部材3に保持部材3に固定している。 なお、図8の開口部5及びその開口部5に設けられるフィルタ6の第3の構成例に示すように、フィルタ材6の 大きさの滯を保持部材3の開口部5周辺に形成して、フィルタ材6の一部分が嵌まり込む様に構成してもよい。

【0019】図9及び図10はそれぞれ本発明の露光用マスクの実施例における、開口部5及びその開口部5に設けられるフィルタ6の第4及び第5の構成例を示す図である。これらは図7及び図8のような固定部材8を用いず、フィルタ材6の1部を保持部材3に形成された溝又は開口部5に嵌め込んで固定したものである。

【0020】以下、本発明の具体的実施例について述べる。

具体的実施例1

本実施例は、最小設計寸法 0.2 μmの 256 メガビット DRAM (ダイナミックランダムアクセスメモリ) 級半導体素子の配線パタン製造工程用で用いる 5:1 X線 (露光波長13.8 nm) 縮小露光装置用の反射型マスクに使用するために構成したものである。本実施例におけるマスク基板 1 の寸法は実質的に 5 インチ角であり、マスクパタンはマスク中心を中心に 100 mm角の領域内に形成した。

[0021] ベリクル膜の保持部材3としてアルミ枠(外側115mm角、内側110mm角、高さ10mm)を使用した。図5及び図6示す構造の閉口部5を設けた。保持部材3の一辺の側面のほぼ中心部に内径5mmの円形溝5-2を深さ3mmに形成し、この閉口部のほぼ中心部に内径2mmの開口5-2を形成し、開口部5を形成した。内径5mmの円形溝5-2にちょうど入る0.1 μm以上の寸法の異物の通過を防止する厚さ1.5mmの円形のフィルタ材6を用意し、これを上記円形溝にはめ込み、さらに内径3mmのゴム製円形リング7により固定した。

【0022】次に、シリコン基板上に公知の方法によってダイヤモンド薄膜を所定の膜厚に形成したものを用意し、シリコン基板側を保持部材3に接着、固定した。その後、保持部材3に接着されていない部分のシリコン基板を所定の方法により選択的に除去してダイヤモンド薄膜を露出させて、妨塵カバー体を製造した。次にこの防御を露出させて、妨塵カバー体を製造した。次にこの防御を関わずである。 20023】以上のようにして製造した露光用マスクを

【0023】以上のようにして製造した路元用マスクを上記縮小投影露光装置の真空容器内に設置して、所望の真空度になるように真空引きした。ここで、ペリクル膜2が破壊されないように十分な時間をかけて所望の真空度まで真空引きした。所定のパタン露光を行なった後、真空容器の真空を破って上記マスクを取り出した。ここで、大気圧まで十分に時間をかけて真空度をあげるようにした。以上で述べたようにしてマスクを取り扱ったが、防塵力パー体は破損することなく、又、ペリクル膜

2上に若干の異物が付着したが、パタン転写に影響しな かった。なお、本実施例ではX線(露光波長13.8n m) 縮小露光装置用の反射型マスクを例に説明したが、 他の様々なマスクあるいはレチクルに対しても上記方法 が適用可能である。

【0024】具体的実施例2

本実施例は最小設計寸法0.2μmの256メガピット DRAM(ダイナミックランダムアクセスメモリ)級半 導体素子の配線パタン製造工程用で用いる5:1X線 に使用するために構成したものである。本実施例におけ るマスク基板1の寸法は実質的に6インチ角であり、マ スクパタンはマスク中心を中心に110mm角の領域内 に形成した。保持部材3としてアルミ枠(外側120m m角、内側115mm角、高さ20mm) を用いた。

【0025】次に、保持部材3の側面のほぼ中心部に内 径5mmの円形開口5を形成した。このような開口部5 をそれぞれの辺に1個づつ合計4個設けた。本実施例に おいて、マスク上に直接付着した場合に大きな問題とな るような付着物の最小寸法は0. $1 \mu m$ であった。そこ 20 本実施例では、保持部材に直径 $500 \mu m$ の開口部を各 で、本実施例において、0.1μm以上の寸法の異物通 過を妨げるような7mm角の角形のフィルタ材6を用 い、図7示した様に固定部材8を用いて保持部材3に設 けた開口部5を十分に覆うようにして固定した。

【0026】次に、公知の方法でニトロセルロース膜 (ペリクル膜として用いる)を作成し、これを保持部材 3に接着、固定して妨塵カパー体を製造した。この防塵 カバー体をエポキシ樹脂を用いて上記反射型マスク上に 接着、固定した。以上のようにして製造したマスクを上 記縮小投影露光装置の真空容器内に設置して、所望の真 30 空度になるように真空引きした。ここで、上記ペリクル 膜が破壊されないように十分な時間をかけて所望の真空 度まで真空引きした。所定のパタン露光を行なった後、 真空容器の真空を破って上記マスクを取り出した。ここ で、大気圧まで十分に時間をかけて所望の真空度まであ げるようにした。上述の露光用マスクの使用では、防塵 カバー体は破損することなく、また、ペリクル膜2に異 物が付着したが、パタン転写に影響することはなかっ た。

【0027】具体的実施例3

本実施例は、最小設計寸法0.3 μmの64メガビット DRAM (ダイナミックランダムアクセスメモリ) 配線 パタン製造工程用で用いる5:11線(露光波長365 nm)縮小露光装置用の位相シフトマスクに使用するた めに構成したものである。まず、位相シフトマスクを公 知の方法によって製造した。本実施例におけるマスク基 板1の寸法は6インチ角であり、マスクパタンはマスク 中心を中心に110mm角の領域内に形成した。保持部 材3としてアルミ枠(外径120mm角、内径115m m角、高さ10mm)を用意し、この保持部材3の側面 50 成を示す斜視図である。

のほぼ中心部に内径5mmの円形の開口部5を形成し た。本実施例における開口部5及びフィルタの構成は図 9のように構成した。開口部5をそれぞれの辺に合計4 個設けた。本実施例において、マスク上に直接付着した 場合にパタン転写異常を生じる様な付着物の最小寸法は $0.2 \mu m$ であった。そこで、本実施例において、0.2μm以上の寸法の異物通過を妨げるような直径7mm の角形のエポキシ樹脂のフィルタ材6を使用した。

【0028】次に、公知の方法に所定の厚さのニトロセ (露光波長4.6 nm)縮小露光装置用の反射型マスク 10 ルロース膜(ペリクル膜として用いる)を作成し、これ を上記アルミ枠に接着、固定して所望の妨塵カパー体を 製造した。この防塵カバー体をエポキシ樹脂を用いて上 記位相シフトマスクに接着、固定した。露光用マスクを 通常の製造工程で用いたが、パタン転写異常を生じるよ うな異物がマスク上に付着することはなく、マスクの寿 命を著しく延ばすことができた。 本実施例において、 上記マスクを保管する際にヘリウム雰囲気中で保管し

【0029】具体的実施例4

辺に一つずつ計4個設けた防塵カバー体を設けたマスク を製造した。このマスクを所定の製造工程で用いたが、 気圧等環境も変化に対してペリクル膜が安定していたた め、開口部を設けない防塵カバー体を設けたマスクと比 較して、より高精度に所望のパタンを転写することがで きた。

【0030】以上、本発明の実施例について説明した が、本発明は上記実施例に限定されるものではない。な お、このような構造の妨塵カパー体は、マスク面を保護 することのみならず、感光性基板を保護するためにも使 用できる。これは、露光されるべき感光性基板上に異物 等が付着したり、あるいは感光性基板に対する光が遮断 されることを防止するものである。また、異物等の付着 を防止する為に、他のさまざまな構造体に応用できるこ とは言うまでもない。

[0031]

【発明の効果】以上本発明によれば、異物等の付着によ るパタン転写の欠陥を生じることの無いマスクが得ら れ、また、マスクの寿命を延ばすことができる。さら 40 に、半導体集積回路などの素子製造工程の歩留まりを向 上し、生産性を向上することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による露光用マスクの第1の実施例の構 成を示す斜視図である。

【図2】本発明による露光用マスクの第2の実施例の構 成を示す斜視図である。

【図3】本発明による露光用マスクの第3の実施例の構 成を示す斜視図である。

【図4】本発明による露光用マスクの第4の実施例の構

【図 5】本発明の実施例における、開口部の第1の構成例を示す図である。

【図6】図5の開口部にフィルタ材を固定した構成例を 示す図である。

【図7】本発明の実施例における、開口部及びフィルタ 材の第2の構成例を示す図である。

【図8】本発明の実施例における、開口部及びフィルタ 材の第3の構成例を示す図である。

【図9】本発明の実施例における、開口部及びフィルタ

【図1】

■ 1 1 2 5 6

1:マスク

2:露光光に対してほほ透明な膜(ペリクル膜)

3:保持部材

4:マスクパタンが形成されたマスク面

5:開口部 6:フィルタ材 10

材の第4の構成例を示す図である。

【図10】本発明の実施例における、開口部及びフィルタ材の第5の構成例を示す図である。

【符号の説明】

1:マスク、

6:フィルタ材

2:露光光に対してほぼ透明な膜、

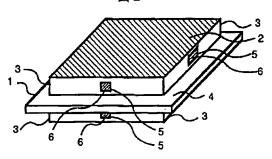
7:固定部材、

3:保持部材、 8:固定部材、4:マスクパタンが形成されたマスク面、9:薄膜保持部材、5:開口

10:領域。

【図2】

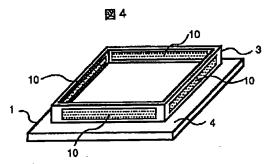
図 2



[図3]

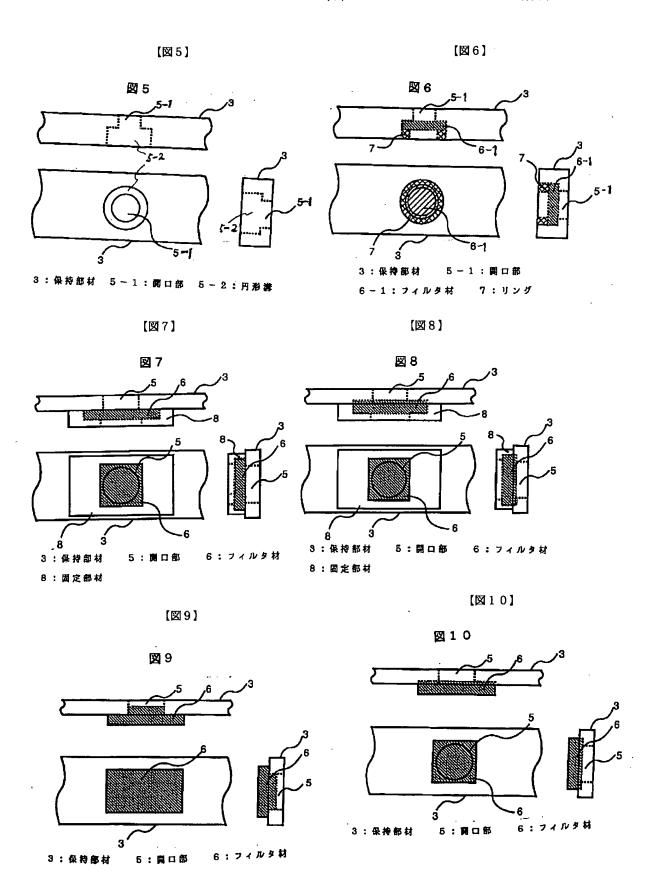
1: 基板 3: 保持部材 4: マスクパターン面5: 関ロ部 6: フィルタ材 9: 薄膜保持部材

【図4】



1:基板 3:保持部材 4:マスクパターン面 10:領域

BEST AVAILABLE COPY



BEST AVAILABLE COPY

And the second s

.